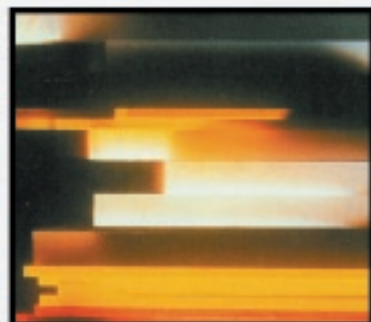


# PLASTIQUES & Composites

M : Mécanique - U : Multi-Usages - Ch : Chimie - Fr. : Frottement - Th : Thermique  
EL : Electrique/électronique - Pr. : Protection - D : Décoration - NU : Nucléaire

DEN.	UTILISATION	APPELLATION	JONC PLEIN	PLANCHE FEUTRE FILM/mm
1,10	M/U	ABS Tyrene noir ou naturel	15 à 200	1 à 220
1,40	EL	Bois Bakéliné (Permalin)	Ø 8 à 50	6 à 1,02
1,20	Th/U/Ch	Caoutchouc Silicone TRA/ROU	Ø 3 à 20	0,5 à 12
1,45	U	Caoutchouc Néoprène 60SCH-A	Ø 1 à 50	0,5 à 15
1,45	U	Caoutchouc Nitrile Hydro	Ø 1 à 50	0,5 à 20
0,40	Pr. / U	Caoutchouc Mousse Néoprène	/	3 à 30
1,90	U/Ch./Th	Caoutchouc Viton 70 SCH A	Ø 2 à 15	0,5 à 10
1,33	Pr./D/EL/U	PETG (Polyester inco)		1 à 5
1,33	U/EL	MYLAR TERPHANE (PET)		0,05 à 0,350
1,50	U/D	Fibre Carbone Epoxy	Ø 017 à 21	0,370 à 5
		Fibre Carbone Epoxy Tubes (Tôles) (*)		
1,05	Th	Carton Céramique T45		2 à 10
0,94	Fr./Ch/U	Cestidur (PEHD)	Ø 20 à 150	4 à 150
0,95	Anti Déflagrant	Cestilite Antistatique noir (PEHD)	Ø 20 à 150	4 à 10
1,40	Th / Pr.	Duratec 1000 (1000' °)		6 à 40
1,38	M / Fr.	Ertalyte (Arnite) Nat., Ou Noir/chargé Téflon	Ø 10 à 200	8 à 100
1,20	EL	Ebonite	Ø 5 à 50	
0,270	U	Feutre Industriel		2 à 20
1,20	Fr.	Stratifié Ferodo 288 Tissé (SA)		3 à 13
1,90	N/Th/Ch/EL/NU	Kinel (40% fibre de verre	Ø 15 à 120	4 à 120
1,70	Th/Pr./Ch	Tesnit Vapeur Redear 180°		0,5 à 4
1,70	Th	Tesnit Hydrocarbure 200°		0,5 à 4
1,35	NI/U	Fibre Roua, laetheroid	Ø 4 à 45	1 à 30
0,25	U	liège à joint		1 à 10
0,30	Pr./U	mousse polyester grise		3 à 100
1,26	EL/ M	PPO Noryl 1 GNF3-GY30%	Ø 15 à 180	5 à 220
1,06	EL/M	PPO Noryl 731 Naturel	Ø 15 à 220	5 à 22
1,14	NI / U / Fr.	Polyamide G Naturel extrudé ou Noir	Ø 5 à 320	0,5 à 50
1,14	M / U / Fr	Polyamide 6PLAG coulé Nat ou Noir	Ø 50 à 500	8 à 100
1,30	NI /U/Pr	Polyamide 660V 30% Noir	Ø 10 à 150	10 à 100
1,15	M/Pr	Polyamide charge MOS2 «Nylatron »	Ø 6 à 425	3 à 100
1,14	M/Pr	Polyamide PA66 Nat TECHNYL	Ø 4 à 250	
1,14	M/Pr.	Polyamide Noir 6XAU Stabi Chaleur	Ø 50 à 500	8 à 100
1,14	M/Pr.	Polyamide LFX chargé Huile	Ø 50 à 200	8 à 100
1,40	M/U	Feuille papier joint		0,3 à 1,5
1,40	U/EL/Pr.	Papier Bakéliné EP2061	(Tubes) (*)	0,3 à 60





# PLASTIQUES & Composites

DEN.	UTILISATION	APPELLATION	JONC PLEIN	PLANCHE FEUTRE FILM/mm
2,1	M/Th/Ch/Fr./EL	PTFE 1 KELF/VOLTALEF	Ø , 3 à 90	2 à 30
1,31/1,44	M/Ch/Fr./EL	PEEK il KETRON GP on HPV	G Ø 6 à 150/H Ø 8 à 80	8 à 50
1,50	M/Ch/Fr./EL	PEEK/KETRON GF 30	Ø 10 à 50	
1,41	M/Ch/Fr.	PEEK/KETRON CA 30	(*)	(*)
0,95	Ch/Fr./Pr.	Polyéthylène HD200 NAT	Ø 10 à 200	1 à 100
0,96	CH/Fr./Pr.	Polyéthylène rie HD500 NAT	Ø 20 à 160	1 à 100
0,96	CH/Fr./Pr.	Polyéthylène ne HD 1000 NAT	Ø 20 à 150	2 à 100
1,27	NU/EL/M	PEI - ULTEM 1000 NAT 1 NOIR	Ø 15 à 100	5 à 100
1,83	EL	Permaglas NE 730/771	Ø 8 à 60	5 à 60
2,15	Ch/Fr.	PERFLUORAL KOXY (PFA)	(*)	(*)
1,18	M/U/D	PMMA Coulé Incolore (ALTU) Extrudé	Ø 4 à 200	1 à 150
		PMMA/Coulé Couleurs FLUO	Ø 1 à 3	2 à 3
1,42	M/Fr.	POLYACETAL POMMNAT NAT	Ø 3 à 250	1 à 100
		POLYACETAL POM NOIR	Ø 5 à 250	0,5 à 60
1,54	M/Fr.	Delrin AF (chargé Téflon)	Ø 8 à 110	(*)
1,60	M/Fr.	Polyacétal GV30%	Ø 20 à 100	(*)
1,20	M/U/EL/Pr.	Polycarbonate Inco (extrudé press-, fritté)	Ø 6 à 200	(*)
2,30	TH	Pamitherm 480°		3 à 20
1,42	M/EL	Polycarbonate GV30%	Ø 10 à 180	5 à 100
1,40	NU/EL	TORLON PAI II 4203	Ø 2,36 à 50,80	4,76 à 25,4
1,45	NU/Fr./M	TORLON AI 4301	Ø 6,35 à 50,80	4,7 6 à 25,4
1,24	M/EL/CH	Polysulfone (PSU) Nat ou Noir	Ø 15 à 150	5 à 200
1,45	N/EL/Ch	Polysulfone (PSU) GV30 ou Noir	Ø 11 à 160	5 à 200
0,94	Ch/M/EL	Polypropylène (PPH) Nat/Gris	Ø 10 à 300	1 à 100
1,65	Ch/M/EL/NU	RYTON R4/PPS	Ø 15 à 130	3 à 120





# PLASTIQUES & Composites

DEN.	UTILISATION	APPELLATION	JONC PLEIN	PLANCHE FEUTRE FILM/mm
1,10	D/U/M 1	Polystyrène choc/styron plasticard		1 à 5
1,10	Maquette	Polystyrène Presse fritté	Ø 15 à 100	5 à 130
2,30	Ch/Fr./A	PTFE (TEFLON) Nat	Ø 1 à 300	0,01 à 60
2,37	Ch/Fr./M	PTFE (GV25%)	Ø 10 à 300	3 à 20
2,40	CH/Fr.	PTFE chargé Carbone 25%	Ø 10 à 150	10 à 30
3,80	Fr.	PTFE chargé Bronze 60%	Ø 10 à 50	10 à 30
1,25	M/U/Pr./Fr.	Polyuréthane 60 à 90 schores A	Ø 10 à 160	1 à 30
1,45	U/M/Ch/Pr./D	PVC/Ivoire ou Gris	Ø 5 à 300	3/10 à 100
1,45	U/M/Ch/Pr./D	PVC Noir	Ø 5 à 180 1 à 20	
1,45	U/M/Ch/Pr./D	PVC ARMODUR HR	Ø 8 à 100	1 à 20
1,45	U/M/Ch/Pr./D	Joncs PVC COULEURS		Dia 10/20/30
1,45	Pr.	PVC Souple (Porte Coupe froid)		2 à 5
1,45	U/Pr./D	PVC Souple Film (couture)		0,1 à 1
0,70	U/Pr./D	PVC Expansé Blanc		1 à 19
		Couleur : Vert/Rouge/Gris, Etc.		3 à 6
1,76	Ch/Fr./U/EL	PVDF NATUREL	Ø 10 à 160	1 à 60
1,05	EL/Hte Fréquence	Q200,5 REXOLITE 1422	1,59 à 203,20	2,38 à 38,10
1,30	U/PR/D	Acétate Rhodoïd incolore		0,3 à 1
1,04	M/Fr.	POLYAMIDE 11/12 (Rilsan) Nat.	Ø 10 à 200	8 à 30
1,20	Ch/NU/EL	SILITROLITE ET1000 (Araldite)	Ø 3 à 80	2 à 30
1,80	EL	Tissus Verre EPOXY EFR4 HGW2372.1		0,2 à 60
	Fr/Th	Tissus Verre Téfloné		0,08 à 0,35
1,40	M/EL	Toile Bakélisté 2T GHW 2082	Ø 8 à 200	0,5 à 150
1,80	EL	Tissus Verre Silicone HGW 2572		1 à 15
1,80	EL	Tissus Verre Mélamine HGW 2272		1 à 10
1,43	M/Fr/Th/Ch	Vespel SPI Isolant		ép. 1,6 à 50,8
1,51		Vespel SP21 USURE	6,3 à 6,35	ép. 1,6 à 50,8
1,65		Vespel SP22 Coef. DILAT le + bas		ép. 6,3 à 50,8
1,55		Vespel SP211 coef. FRIC le + bis		ép. 1,6 à 50,8

Les renseignements techniques contenus dans cette publication sont fondés sur notre expérience pratique et peuvent être considérés comme étant dignes de confiance.

Néanmoins, ils ne sauraient engager notre responsabilité quant aux résultats obtenus avec nos produits.

Nous nous réservons le droit, si nous le jugeons nécessaire, d'apporter à tout moment des modifications aux données reprises dans le présent document.

